

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦЕНТРИФУГА для металлообработки, Тепловой и поверхностной обработки ВИД ТА VO

Автоматическая центрифуга подходящая для:

- Сепарации и осушки деталей после поверхностной обработки
- Обезмасливание деталей после масляного отпуска металла, обработки и прессовки
- Обезмасливание коротких щепок/стружки (сталь, латунь и чугун)
- Специальное применение (пищевая промышленность и производство пластмассы)

1. Центрифуга с панелью управления и загрузочной воронкой
2. Центрифуга с загрузочной воронкой, с основанием и черпаковым конвейером
3. Центрифуга с загрузочной воронкой, с основанием и грузовым конвейером



Главные характеристики

- Центрифуга с вертикальной осью и подрессоренная в оси
- Барабан центрифуги двиган аксиально уложенным эл. мотором, который позволяет непосредственный старт и торможение
- Нижняя выгрузка барабана, пневматическое управление
- Загрузочная воронка с пневматически управляемой задвижкой
- Боковой высыпной желоб с электрическим вибратором
- Наружная конструкция центрифуги с двумя инспекционными дверцами
- Независимая панель управления. Панель контроля пневматики встроенная в центрифугу
- Автоматический цикл
- Центрифуга сконструированна в соответствии с европейскими стандартами безопасности

СХЕМА: TA-VO



- 1 – Наружная оболочка
- 2 – Закрывающаяся задвижка
- 3 – Запасная и наполнительная воронка
- 4 – Барабан
- 5 – Нижняя часть барабана закрытая при сепарации
- 6 – Нижняя часть барабана открытая при выгрузке
- 7 – Выпускная труба жидкости
- 8 – Аксиально установленный эл.мотор
- 9 – Высыпной желоб
- 10 – Осевая рессорная подвеска
- 11 – Вибрационный механизм на высыпном желобе
- 12 – Механизм обогрева воздуха вентилятором

ТВИД	Обороты об./мин	Ø барабана (мм)	Потреб. Емкость (л)	Допустимая загрузка (кг)	Кол-во циклов за час	Мощность мотора (kW)	масса (кг)	Мощность обогрева (kW)	Форматы (мм)		
									Длина	Ширина	Высота
TA 50 VO	750	500	65	100/150	8/10	2,3	850	4	1235	820	1500
TA 60 VO	750	600	105	150/200	8/10	2,3	930	6	1350	920	1510

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ РАБОЧЕГО ЦИКЛА

- **ЗАГРУЗКА:** материал наполняется и в то же время распределяется по барабану его вращением низкой скоростью, после открытия передвижной задвижки. После этого задвижка закрывается
- **СЕПАРАЦИЯ:** обороты барабана увеличены на максимум. Продолжительность сепарации установлена включателем время
- **ОСУШКА(вид TAVOC2):** во время сепарации до барабана может быть вдуван горячий воздух для осушения содержимого
- **ВЫГРУЗКА:** в конце сепарации барабан останавливается реверсивным тормозом. Как только барабан становится неподвижным, открывается нижняя часть барабана и этим позволяет выгрузку через выпускной желоб. Вибрационный механизм содействует выгрузке барабана и высыпного желоба

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Частотный трансформатор для регуляции оборотов
- Пневматически управляемый распылитель для очистки фильтрующей части барабана
- Конструкция из нержавеющей стали (AISI 304 или AISI 316 L&Ti)
- Барабан изготовлен из высококачественной марганцевой стали для очень высокого сопротивления против износу, к которому доходит при переработке деталей в масляном отпуске
- Загрузочный механизм для ковша или оснащен вилами для загрузки в тележку. Загрузочный механизм специально разработан для переработки содержимого
- Загрузочная воронка с или без вибрационного механизма
- PLC управление циклов центрифуги
- Механизм обогрева с увеличенной мощностью и контролем температуры

Тел./факс +7 (495) 773-06-88; e-mail: mail@strojburservis.ru; 117593, г.Москва, Соловьиный проезд, д.2, офис 1; . ИНН/КПП 7728807240/772801001; ОГРН 1127746366769; п/с 40702810438000170020 в ПАО «Сбербанк» г.Москва, к/с 30101810400000000225, БИК 044525225, ОКПО 09782286